



John Wood®

De l'eau chaude pour la vie™

GUIDE DE PRODUITS



ÉLECTRIQUE • GAZ • MAZOUT • INSTANTANÉ

Visitez



John Wood® en ligne!

John Wood®
On Excellence avec le temps

Produits Trouver Technicien Contractor Rewards Documentation et Ressources Nous joindre

L'eau chaude pour la vie

Depuis plus de 50 ans, nos chauffe-eau fournissent de l'eau chaude aux maisons et aux entreprises.

[Voir nos produits](#)

Quel âge a votre chauffe-eau?
Voir si elle est toujours sous garantie

[Vérifier l'âge de votre chauffe-eau](#)

Pièces
À la recherche d'un modèle bien précis ou d'une pièce de rechange particulière? Vous trouverez ci-dessous les outils de recherche qui vous permettront de trouver exactement ce que vous recherchez.

[Catalogue de pièces](#)

Leader reconnu dans la fabrication de chauffe-eau résidentiels.

- Spécialistes techniques régionaux**
Nous vous offrons exactement le soutien dont vous avez besoin. Nos spécialistes techniques régionaux possèdent l'expertise, les connaissances et l'expérience qui vous permettront de tirer le rendement optimal de votre produit, peu importe le défi posé par vos conditions d'installation.
- Contractor Rewards**
Grâce à Contractor Rewards vous obtenez des points de récompense lors de chaque de vos installations de produits John Wood. Il vous code rien pour devenir membre d'un programme de récompenses qui paye vraiment. Inscrivez-vous sans tarder à contractorrewards.com.
- FAQ et médiathèque**
Tirez profit de nos ressources en ligne, à toute heure du jour ou de la nuit: validation de garantie en réclamations, documentation technique, FAQ, médiathèque.
- Des produits fiables**
L'offre de produits d'une grande fiabilité passe par la mise place de procédés de fabrication avancés, qui incluent l'assemblage robotisé, un système sophistiqué de mise en production des composants, cinq types et différents essais de résistance au froid et aux milieux corrosifs.

Passez sans tarder au **www.johnwoodwaterheaters.com** afin de découvrir tous les produits et services John Wood^{MD}:

- Catalogue de pièces
- Validation de la garantie
- Produits homologués ENERGY STAR®
- Tous les renseignements sur nos produits: fiches techniques et manuels d'installation
- Foire aux questions
- Ressources de mise en marché (images, modèles) à l'intention des entrepreneurs

Table des matières

Chauffe-eau John Wood	1
-----------------------	---

CHAUFFE-EAU À ACCUMULATION

Systèmes de sécurité John Wood	5
ProLine ^{MD} XE à tirage naturel	6
ProLine ^{MD} et ProLine ^{MD} Master à tirage naturel	8
ProLine ^{MD} XE à évacuation forcée (PV)	10
ProLine ^{MD} XE à ventilation directe et forcée (PDV)	12
ProLine ^{MD} à ventilation directe (DV)	14
Envirosense ^{MD} à ventilation directe et forcée (PDV)	16
Envirosense ^{MD} à évacuation forcée (PV)	18
Polaris ^{MC}	20
ProLine ^{MD} et ProLine ^{MD} Master électriques	22
Space Saver ^{MD} électriques	24
Mazout et brûleurs	26
Réservoirs de stockage	28
Réservoirs Flow THRU ^{MD}	29

CHAUFFE-EAU INSTANTANÉS

John Wood ^{MD} , propulsés par Takagi (à condensation)	34
John Wood ^{MD} , propulsés par Takagi (sans condensation)	36
Instantanés à ventilation concentrique John Wood ^{MD} propulsés par Takagi	38

Table des matières

ANNEXES

Loi d'Ohm	43
Constantes et formules	45
Exclusivités de conception, service, soutien	50

En raison de notre politique d'amélioration continue, les caractéristiques des produits A. O. Smith sont modifiables sans préavis.



John Wood®

De l'eau chaude pour la vie™

CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS
AVEC
COMPOSANTES DE
CALIBRE COMMERCIAL





John Wood®

NE GASPILLEZ PAS VOTRE ÉNERGIE

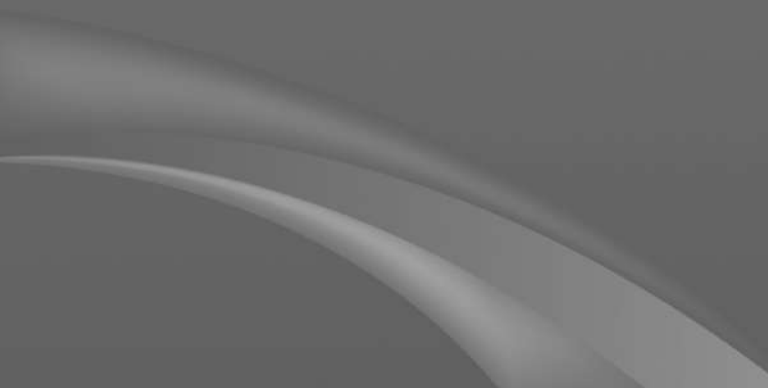
À CHERCHER LE MEILLEUR
CHAUFFE-EAU À
ÉVACUATION FORCÉE

John Wood offre la plus
vaste sélection
de chauffe-eau à
évacuation forcée (PV)
qui éclipsent les normes
ENERGY STAR® avec des
FE atteignant 0.70.

Plus de détails
aux pages 10-11
de ce catalogue.



Chaudière à accumulation



Systèmes de sécurité John Wood^{MD}

Une technologie de Résistance aux Vapeurs Inflammables (FVIR) sur laquelle vous pouvez compter.

Tous les chauffe-eau résidentiels John Wood sont munis de l'un de nos trois exclusifs systèmes de sécurité RVI (Résistance aux Vapeurs Inflammables, norme FVIR en anglais): Flame Guard^{MD}, Flame Safe^{MC} et le système de sécurité Power Vent, qui réduisent les risques d'incendies accidentels causés par l'allumage de vapeurs inflammables dégagées par l'essence, les produits de décapages et autres solvants.

Le système de sécurité Flame Guard^{MD} protège les chauffe-eau à tirage naturel John Wood



Le système de sécurité Flame Guard^{MD} est une technologie reconnue et éprouvée que l'on retrouve en exclusivité sur les chauffe-eau à tirage naturel John Wood. Le système de sécurité Flame Guard^{MD} protège ses utilisateurs en emprisonnant les vapeurs enflammées à l'intérieur de la chambre à combustion du chauffe-eau, grâce à son pare-flammes breveté et primé. Ainsi, les vapeurs inflammables se consomment de manière contrôlée jusqu'à leur extinction par brûlage complet.

Le système de sécurité Flame Safe^{MC} protège les chauffe-eau à évacuation directe John Wood



La technologie Flame Safe^{MC} est spécialement conçue pour prévenir les incendies causés par l'allumage des vapeurs inflammables.

Système de sécurité Power Vent

Le système de sécurité des chauffe-eau à évacuation forcée John Wood est composé d'un détecteur de vapeurs inflammables et d'un boîtier d'admission d'air. Ce boîtier surélève le point d'admission et allonge la distance d'acheminement vers la chambre de combustion. Par la suite, si le détecteur décèle des vapeurs inflammables, il arrête immédiatement le chauffe-eau.

ProLine^{MD} XE à tirage naturel

Homologué ENERGY STAR®



Caractéristiques

- Régulateur de tirage automatique: hausse l'efficacité énergétique
- Commande du gaz 24 V: fonctions diagnostiques, surveillance du régulateur de tirage pour assurer fonctionnement sécuritaire, allumage à étincelles élimine la veilleuse permanente
- Robuste tube de veilleuse 1/4 po
- Robinet de vidange durable en laiton
- Tube d'immersion Turbulator: réduit l'accumulation de sédiments au fond du réservoir
- Réservoir émaillé: allonge la durée de vie et prévient la corrosion
- Se branche à une prise standard 110/120 V, cordon 10 pi (3 m) inclus
- Accès aisé à la chambre de combustion
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange judicieusement positionnés: facilite l'installation et l'entretien
- Anode longue-durée montée sous le couvercle: protection accrue du réservoir



PERFORMANCES

Modèle	Série	Capacité	Puissance*	Altitude maximale certifiée	Récupération, hausse de 90°F	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Garantie limitée Réservoir/ Pièces
		USG (L)	BTU/h	PI (M)	GPH (LPH)	GPH (LPH)		Ans
GAZ NATUREL								
JW640S40N-AV-ES2	100/101	40 (151)	40 000	10 100 (3 078)	41 (155)	67 (254)	0,67	6/6
JW640T40N-AV-ES2	100/101	40 (151)	40 000	10 100 (3 078)	41 (155)	67 (254)	0,67	6/6
JW650S40N-AV-ES2	100**	50 (189)	40 000	10 100 (3 078)	41 (155)	81 (307)	0,67	6/6
JW650T40N-AV-ES2	100/101	50 (189)	40 000	10 100 (3 078)	41 (155)	81 (307)	0,67	6/6

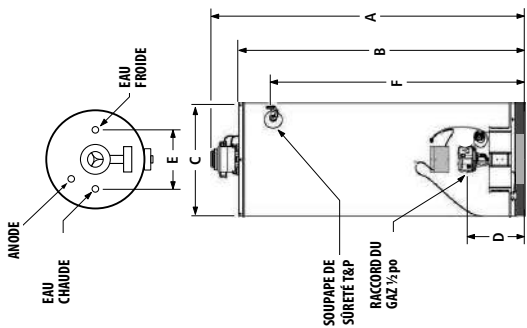
Pour modèles au propane, substituer le N pour un P. Série 100: modèles au gaz naturel. Série 101: modèles au propane.

*Puissance des modèles au propane: 40 USG: 36 000 BTU/h; 50 USG à profil haut: 37 000 BTU/h.

**Pas de modèle 50 USG à profil standard offert.

Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION							
Modèle	Hauteur hors-tout	Hauteur dessus réservoir	Diamètre réservoir	Hauteur adm. du gaz	Écart raccords froid/chaud	Hauteur soupape T&P	Diamètre coupe-tirage
	A PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	D PO (CM)	E PO (CM)	F PO (CM)	P0
JW640S40N-AV-ES2	54 (137)	47 ¾ (121)	22 (56)	13 (33)	8 (20)	41 (104)	3 ou 4
JW640T40N-AV-ES2	64 ¼ (163)	58 ¼ (148)	20 (51)	13 (33)	8 (20)	51 ¾ (131)	3 ou 4
JW650S40N-AV-ES2	55 ¾ (142)	49 ½ (126)	24 (61)	13 (33)	8 (20)	42 ½ (108)	3 ou 4
JW650T40N-AV-ES2	63 ½ (161)	57 ¼ (145)	22 (56)	13 (33)	8 (20)	50 ¼ (128)	3 ou 4
							LB (KG)
							149 (68)
							152 (51)
							183 (83)
							167 (76)



Pression de service maximale: 150 psi

ProLine^{MD} et ProLine^{MD} Master à tirage naturel

Technologie éprouvée, fiabilité exceptionnelle



Caractéristiques

- Tube d'immersion Turbulator: réduit l'accumulation de sédiments au fond du réservoir
- Thermopile améliorée: plus grande fiabilité de la veilleuse dans les cas de contre-tirage ou par grands vents extérieurs
- Commande du gaz à réglage aisé de la température; indicateur à DEL pour le fonctionnement, le diagnostic et le dépannage
- Robuste tube de veilleuse 1/4 po
- Le système de sécurité Flame Guard^{MD} protège les occupants en emprisonnant les vapeurs inflammables à l'intérieur de la chambre à combustion du chauffe-eau, grâce à son pare-flammes breveté et primé
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange judicieusement positionnés: facilite l'installation et l'entretien
- Allumeur piézo-électrique: allumage de la veilleuse sans allumette
- Anode longue durée montée sous le couvercle: protection accrue du réservoir
- Extensions de garantie de 2 ou 4 ans offertes pour les modèles 6 ans



PERFORMANCES

Modèle	Série	Capacité	Puissance [†]	Altitude maximale certifiée	Récupération, hausse de 90°F	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Garantie limitée Réservoir/ Pièces
		USG (L)	BTU/h	PI (M)	GPH (LPH)	GPH (LPH)		Ans
GAZ NATUREL								
AV30N	400/401	30 (114)	35 500	10 100 (3 078)	36 (136)	60 (227)	0,64	6/6
AV40N	400/401	40 (151)	40 000	10 100 (3 078)	41 (155)	67 (254)	0,62	6/6
AV40TN	400/401	40 (151)	40 000	10 100 (3 078)	42 (159)	70 (265)	0,62	6/6
AV50N	400/401	50 (189)	40 000	10 100 (3 078)	43 (163)	93 (352)	0,61	6/6
AV50TN	400/401	50 (189)	40 000	10 100 (3 078)	42 (159)	88 (333)	0,62	6/6
AV60N	400/401	60 (227)	52 200	10 100 (3 078)	54 (204)	104 (344)	0,59	6/6
AV75N*	400/401	75 (284)	75 100	7 700 (2 347)	80 (303)	s.o.	s.o.	6/6
GAZ NATUREL								
AV40NM	400/401	40 (151)	40 000	10 100 (3 078)	41 (155)	67 (254)	0,62	8/8
AV50NM	400/401	50 (189)	40 000	10 100 (3 078)	43 (163)	93 (352)	0,61	8/8

Pour modèles au propane, substituer le N pour un P. Série 400: modèles au gaz naturel. Série 401: modèles au propane.

* Ce modèle possède aussi des raccords latéraux

† Puissance des modèles au gaz propane: 50 USG profil bas: 36 000 BTU/h; 50 USG profil haut: 37 000 BTU/h; 40 USG: 36 000 BTU/h; 30 USG: 32 000 BTU/h. Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique.

ProLine^{MD} XE à évacuation forcée (PV)

Homologué ENERGY STAR®



Caractéristiques

- Plus éconergétique chauffe-eau à évacuation forcée (PV) de l'industrie: FE de 0,70
- Homologation ENERGY STAR® (sauf modèles 60 et 75 USG)
- Commande du gaz à la fine pointe: fonctions auto-diagnostics facilitent grandement le dépannage
- Modèle de remplacement idéal grâce à sa soufflerie pivotante sur 3 positions
- Conduit d'évacuation: 2, 3, ou 4 po en PVC, CPVC ou polypropylène homologué ULC S636
- Évacuation à la verticale ou à l'horizontale
- Pratiques raccords latéraux de 3/4 po pour les applications de chauffage combiné (50 USG haute puissance et 75 USG)
- Extensions de garantie de 2 ou 4 ans offertes pour les modèles 6 ans



PERFORMANCES

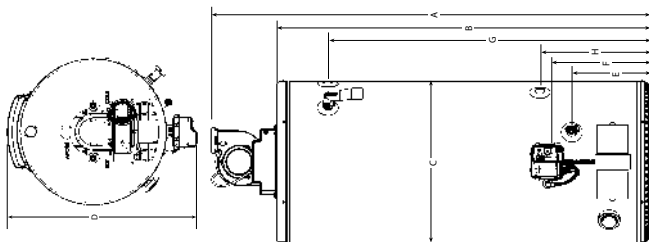
Modèle	Série	Capacité	Puissance	Altitude maximale certifiée	Récupération, hausse de 90°F	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Garantie limitée Réservoir, Pièces
		USG (L)	BTU/h	PI (M)	GPH (LPH)	GPH (LPH)		Ans
GAZ NATUREL								
PV40N	200/201	40 (151)	40 000	10 100 (3 078)	44 (167)	73 (276)	0,70	6/6
PV40TN	200/201	40 (151)	50 000	10 100 (3 078)	50 (189)	90 (341)	0,70	6/6
PV50N	200/201	50 (189)	40 000	10 100 (3 078)	44 (167)	90 (341)	0,70	6/6
PV50TN	200/201	50 (189)	50 000	10 100 (3 078)	50 (189)	96 (363)	0,70	6/6
PV50HIN	200/201	50 (189)	62 000	10 100 (3 078)	69 (261)	110 (416)	0,70	6/6
PV60N	200/201	60 (227)	42 000	10 100 (3 078)	46 (174)	106 (401)	0,70	6/6
PV75N	200/201	75 (284)	72 000	10 100 (3 078)	80 (303)	155 (587)	0,68	6/6
GAZ NATUREL								
PV50NM	200/201	50 (189)	40 000	10 100 (3 078)	44 (167)	90 (341)	0,70	8/8
PV50HINM	200/201	50 (189)	62 000	10 100 (3 078)	69 (261)	110 (416)	0,70	8/8

Pour modèles au propane, substituer le N pour un P. Série 200: modèles au gaz naturel. Série 201: modèles au propane. Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur hors-tout	Hauteur dessus réservoir	Diamètre réservoir	Diamètre hors-tout	Hauteur rob. de vidange	Hauteur admission du gaz	Hauteur soupape T&P	Hauteur raccord latéral sup.	Hauteur raccord latéral inf.	Poids à l'expédition
	A PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	D PO (CM)	E PO (CM)	F PO (CM)	G PO (CM)	G PO (CM)	H PO (CM)	LB (KG)
GAZ NATUREL										
PV40N	59 (150)	49 5/8 (126)	22 (56)	29 1/8 (74)	11 (28)	13 1/4 (34)	42 1/2 (108)	s.o.	s.o.	174 (79)
PV40TN	68 1/2 (174)	59 1/4 (150)	20 (51)	27 1/8 (69)	11 (28)	13 1/4 (34)	53 1/8 (135)	s.o.	s.o.	176 (80)
PV50N/PV50NM	60 1/8 (153)	50 3/4 (129)	24 (61)	31 1/8 (79)	11 (28)	13 1/4 (34)	43 3/4 (111)	s.o.	s.o.	198 (90)
PV50TN	68 1/8 (173)	58 3/4 (149)	22 (56)	29 1/8 (74)	11 (28)	13 1/4 (34)	51 3/4 (131)	s.o.	s.o.	192 (87)
PVHIN/PV50HINM*	61 1/8 (155)	52 (132)	24 (61)	31 1/8 (79)	11 (28)	13 1/4 (34)	44 1/2 (113)	44 1/2 (113)	15 1/4 (39)	212 (96)
PV60N	67 1/4 (171)	57 7/8 (147)	24 (61)	31 1/8 (79)	11 (28)	13 1/4 (34)	50 3/8 (128)	s.o.	s.o.	216 (98)
PV75N*	70 5/8 (179)	61 1/4 (156)	26 (66)	33 1/8 (84)	11 (28)	13 1/4 (34)	53 (135)	53 (135)	15 1/4 (39)	277 (126)

* Ce modèle possède aussi des raccords latéraux





Caractéristiques

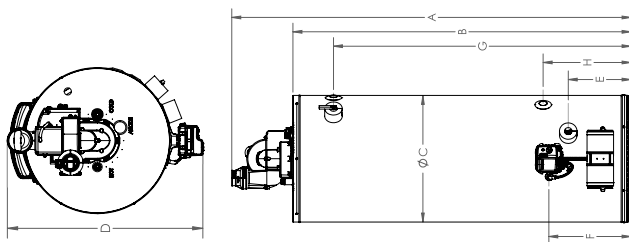
- Modèles homologués ENERGY STAR^{MD} (sauf 75 USG)
- Chambre de combustion étanche: ne nécessite pas de détecteur de vapeurs inflammables
- Soufflerie ultra silencieuse
- Pratiques raccords latéraux de 3/4 po pour les applications de chauffage combiné sur modèles 50 et 75 USG
- Conduit d'évacuation: 2, 3, ou 4 po en PVC, CPVC ou polypropylène homologué ULC S636, jusqu'à 180 pieds-équivalents. Se reporter au manuel pour tous les détails.
- Aucun dégagement minimal aux matériaux combustibles
- Raccords avec clapets anticonvection installés à l'usine
- Des extensions de garantie de 2 ou 4 ans sont offertes



PERFORMANCES

Modèle	Série	Capacité	Puissance	Altitude maximale certifiée	Récupération, hausse de 90°F	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Garantie limitée Réservoir/ Pièces
		USG (L)	BTU/h	PI (M)	GPH (LPH)	GPH (LPH)		Ans
GAZ NATUREL								
PDV40N	300/301	40 (151)	40 000	10 100 (3 078)	45 (170)	71 (269)	0,71	6/6
PDV50N	300/301	50 (189)	45 000	10 100 (3 078)	50 (189)	93 (352)	0,70	6/6
PDV50HIN	300/301	50 (189)	62 000	10 100 (3 078)	73 (276)	100 (379)	0,71	6/6
PDV75N	300/301	75 (284)	72 000	10 100 (3 078)	82 (310)	154 (583)	0,69	6/6

Pour modèles au propane, substituer le "N" par un "P". Série 300: modèles au gaz naturel. Série 301: modèles au propane. Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique.



DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION										
Modèle	Hauteur hors-tout	Hauteur dessus réservoir	Diamètre réservoir	Diamètre hors-tout	Hauteur rob. de vidange	Hauteur admission du gaz	Hauteur soupape T&P	Hauteur raccord latéral sup.	Hauteur raccord latéral inf.	Poids à l'expédition
	A PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	D PO (CM)	E PO (CM)	F PO (CM)	G PO (CM)	G PO (CM)	H PO (CM)	P0 LB (KG)
GAZ NATUREL										
PDV40N	58 ¼ (148)	49 ½ (126)	22 (56)	29 ⅞ (76)	11 (28)	13 ¼ (34)	42 ¾ (108)	s.o.	s.o.	174 (79)
PDV50N	67 ½ (171)	58 ⅞ (150)	22 (56)	29 ⅞ (76)	11 (28)	13 ¼ (34)	51 ¾ (131)	s.o.	s.o.	192 (87)
PDV50HIN*	68 ⅞ (175)	60 ¼ (153)	22 (56)	29 ⅞ (76)	11 (28)	13 ¼ (34)	52 ¾ (134)	52 ¾ (134)	15 ¼ (39)	200 (91)
PDV75N*	70 ⅞ (179)	60 ½ (154)	26 (66)	33 ⅞ (86)	11 (28)	13 ¼ (34)	53 (134)	53 (134)	15 ¼ (39)	277 (126)

*Ce modèle possède aussi des raccords latéraux.

ProLine^{MD} à ventilation directe (DV)

Ventilation à pression équilibrée



Caractéristiques

- Thermopile améliorée: plus grande fiabilité de la veilleuse dans les cas de contre-tirage ou par grands vents extérieurs
- Indicateur à DEL: confirme l'allumage de la veilleuse et émet les codes diagnostiques
- Réglage facile de la température
- Nécessite un apport d'air frais extérieur
- Conforme aux plus récentes normes d'efficacité énergétique de RNCAN
- Fonctionne sans électricité
- Conduit coaxial de 90 po fourni avec le chauffe-eau
- Raccords avec manchon en plastique et clapets anticonvection installés en usine
- Chambre de combustion étanche: élimine le besoin de détecter les vapeurs inflammables
- Technologie RVI (FVIR) FlameSafe^{MC}
- Des extensions de garantie de 2 ou 4 ans sont offertes



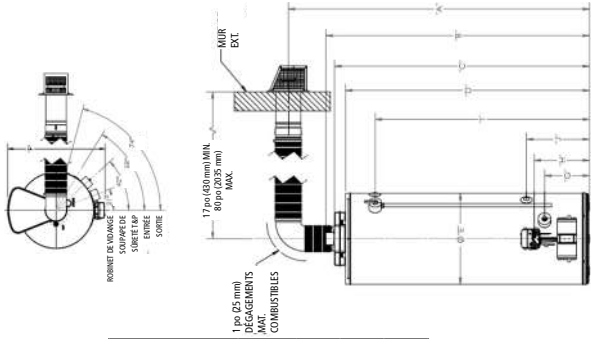
PERFORMANCES

Modèle	Série	Capacité	Puissance	Altitude maximale certifiée	Récupération, hausse de 90°F	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Garantie limitée Réservoir/Pièces
		USG (L)	BTU/h	PI (M)	GPH (LPH)	GPH (LPH)		Ans
DV40N	300/301	40 (151)	38 000	7 700 (2 347)	42 (159)	72 (273)	0,63	6/6
DV50N	300/301	50 (189)	40 000	7 700 (2 347)	43 (163)	91 (344)	0,62	6/6
DV50HIN	300/301	50 (189)	47 000	7 700 (2 347)	51 (193)	92 (348)	0,61	6/6

Pour modèles au propane, substituer le N pour un P. Série 300: modèles au gaz naturel. Série 301: modèles au propane. Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION												
Modèle	Hauteur centre du conduit	Hauteur raccord sortie	Hauteur caisson adm. d'air	Hauteur dessus réservoir	Diamètre	Diamètre hors-tout	Hauteur robinet vidange	Hauteur raccord du gaz	Hauteur soupape T&P	Hauteur rac. lat. (sortie)	Hauteur rac. lat. (entrée)	Poids à l'expédition
	A PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	D PO (CM)	E PO (CM)	F PO (CM)	G PO (CM)	H PO (CM)	I PO (CM)	I PO (CM)	J PO (CM)	LB (KG)
DV40N	64 (163)	54 ¾ (138)	52 ½ (134)	49 ⅝ (126)	22 (56)	29 (74)	10 ¾ (27)	13 ¼ (34)	42 ¾ (108)	s.o.	s.o.	178 (81)
DV50N	73 (185)	63 ⅝ (162)	61 ¾ (157)	58 ⅞ (150)	22 (56)	29 (74)	10 ¾ (27)	13 ¼ (34)	51 ⅝ (132)	s.o.	s.o.	200 (91)
DV50HIN*	74 (188)	64 ¾ (164)	62 ⅞ (160)	60 (152)	22 (56)	29 (74)	10 ¾ (27)	13 ¼ (34)	52 ¾ (134)	52 ¾ (134)	15 ¼ (39)	215 (98)

*Ce modèle possède aussi des raccords latéraux.





Modèle de 50 USG illustré

Caractéristiques

- L'évacuation directe et forcée procure plus d'options d'installation: les conduits peuvent atteindre 128 pieds-équivalents, en PVC, CPVC ou polypropylène homologué ULC S636 (détails dans le manuel)
- Homologation ENERGY STAR®
- Raccords latéraux pour systèmes de recirculation
- Advanced electronic control with touch screen display
- Réservoir émaillé et à deux anodes en magnésium
- Échangeur de chaleur spiralé à condensation, entièrement immergé
- Ensembles d'évacuation concentrique et ensembles de neutralisant disponibles
- Approuvé pour l'évacuation à un conduit (PV) et à deux conduits (PDV)



PERFORMANCES

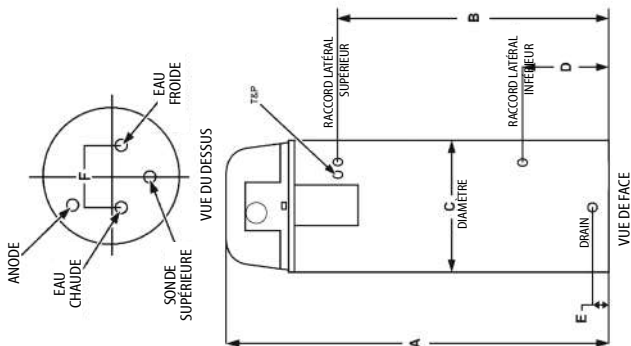
Modèle	Série	Capacité		Altitude maximale certifiée	Puissance	Récupération, hausse de 90°F	Efficacité thermique	Garantie limitée Réservoir/ Pièces
		USG	L	PI (M)	BTU/h	GPH (LPH)		Ans
GAZ NATUREL								
6G50100NPDVH02	300/301	50	189	10 100 (3 078)	100 000	128 (485)	96%	6/6
6G75100NPDVH02	300/301	75	284	10 100 (3 078)	100 000	128 (485)	96%	6/6

Pour modèles au propane, substituer le N pour un P. Série 300: modèles au gaz naturel. Série 301: modèles au propane.
Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur dessus réservoir	Hauteur soupape T&P	Hauteur raccord latéral sup.	Diamètre hors-tout	Hauteur raccord latéral inf.	Hauteur rob. de vidange	Écart entrée/ sortie	Diamètre raccords d'eau sup.	Diamètre raccords d'éulaut.	Raccord dugaz	Poids à l'expédition
	A PO (CM)	B PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	D PO (CM)	E PO (CM)	F PO (CM)	PO NPT	PO NPT	PO NPT	LB (KG)
GAZ NATUREL											
6G50100NPDVH02*	66 ¾ (170)	49 ¼ (125)	49 ¼ (125)	22 (56)	15 ¾ (40)	3 (8)	8 (20)	¾	¾	½	255 (116)
6G75100NPDVH02*	65 ¼ (166)	45 ⅝ (116)	45 ⅝ (116)	27 ¾ (71)	16 (41)	3 ¾ (10)	8 (20)	1	¾	½	382 (173)

*Ce modèle possède aussi des raccords latéraux.



Envirosense^{MD} à évacuation forcée (PV)

Efficacité thermique de 94 %.



Modèle de 50 USG illustré

Caractéristiques

- L'évacuation forcée procure plus d'options d'installation: les conduits d'évacuation peuvent atteindre une longueur de 125 pieds-équivalents, en PVC, CPVC ou polypropylène homologué ULC S636 (détails dans le manuel)
- Raccords latéraux pour système de recirculation
- Commande du gaz Intelli-Vent^{MC} et allumeur au nitrure de silicium
- Émaillage de type commercial, deux anodes en magnésium
- Modèles au gaz naturel seulement
- Tube d'immersion à diffuseur: réduit l'accumulation de calcaire et de sédiments, maximise le volume utile d'eau chaude du réservoir



PERFORMANCES

Modèle	Série	Capacité		Altitude maximale certifiée	Puissance	Récupération, hausse de 90°F	Efficacité thermique	Garantie limitée Réservoir/ Pièces
		USG	L					PI (M)
GAZ NATUREL								
6G5076NVC02	120	50	189	5 300 (1 615)	76 000	96 (364)	94%	6/6

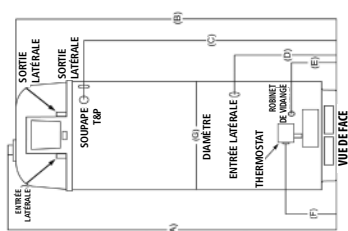
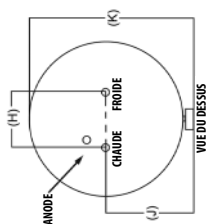
Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur hors-tout	Hauteur dessus réservoir	Hauteur soupape T&P	Hauteur raccord latéral sup.	Hauteur raccord latéral inf.	Hauteur rob. de vidange	Hauteur thermostat	Diamètre réservoir	Écart raccords d'eau	Distance devant chauffe-eau/raccords sup.	Diamètre hors-tout	Raccords d'eau sup.	Raccords d'eau lat.	Poids à l'expédition
	A PO(CM)	B PO(CM)	C PO(CM)	C PO(CM)	D PO(CM)	E PO(CM)	F PO(CM)	G PO(CM)	H PO(CM)	J PO(CM)	K PO(CM)	PO NPT	PO NPT	LB(KG)
GAZ NATUREL														
6GS076NWC02*	71 (180)	68 ⁵ / ₈ (174)	52 (132)	52 (132)	21 (53)	9 ¹ / ₈ (23)	12 (30)	22 (56)	8 (20)	15 ³ / ₄ (40)	27 (69)	¾	¾	225 (102)

Gaz naturel seulement.

*Ce modèle possède aussi des raccords latéraux.





PR34-100 N
seulement

Caractéristiques

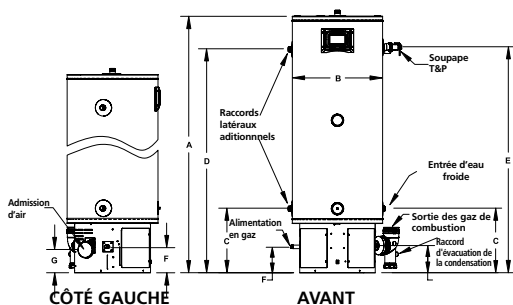
- Réservoir en acier inoxydable et raccords en laiton: fiabilité sans pareille des années durant
- anode non nécessaire
- Chambre de combustion immergée raccordée à une cheminée de fumée en spirale: procure une efficacité thermique de 96% et une déperdition thermique au repos de seulement 1%
- Fonctionnement ultra silencieux
- Système de commande à autodiagnostic
- Entretien facile: toutes les composantes sont à l'avant
- Évacuation directe jusqu'à 120 pi à l'aide d'un conduit en PVC ou en CPVC homologué ULC S636, à travers le mur ou le toit
- L'idéal dans les systèmes de chauffage combiné
- Préserve sa haute efficacité au bas de la plage de puissance

PERFORMANCES

Modèle	Série	Capacité		Altitude maximale certifiée	Puissance	Récupération, hausse de 90°F	Efficacité thermique	Garantie limitée Réservoir/ Pièces
		USG	L					PI (M)
GAZ NATUREL								
PR34-100 N	200/201	34	129	7 700 (2 347)	100 000	129 (488)	96%	10/1
PR34-130 N	200/201	34	129	7 700 (2 437)	130 000	168 (636)	96%	10/1
PR34-150 N	200/201	34	129	7 700 (2 437)	150 000	190 (719)	94%	10/1
PR50-130 N	200/201	50	189	7 700 (2 437)	130 000	165 (625)	95%	10/1
PR50-150 N	200/201	50	189	7 700 (2 437)	150 000	190 (719)	95%	10/1
PR50-175 N	200/201	50	189	7 700 (2 437)	175 000	222 (840)	96%	10/1
PR50-199 N	200/201	50	189	7 700 (2 437)	199 000	253 (958)	96%	10/1

Pour modèles au propane, substituer le N pour un P. Série 200: modèles au gaz naturel. Série 201: modèles au propane.

Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique. La puissance absorbée et transmise, ainsi que la récupération, varient en fonction de la configuration des conduits d'apport d'air et d'évacuation. Reportez-vous au manuel pour tous les détails.



DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur dessus réservoir		Diamètre réservoir	Hauteur raccord latéral inf.	Hauteur entrée d'eau froide	Hauteur raccord latéral sup.	Hauteur soupape T&P	Hauteur alim. en gaz	Hauteur admission d'air	Raccords d'eau	Raccord du gaz	Diamètre ventilation	Poids à l'expédition
	A	P0 (CM)	B	C	C	D	E	F	G	P0	P0	P0	LB (KG)
GAZ NATUREL													
PR34-100 N	48 1/2 (123)		22 (56)	15 3/4 (40)	15 3/4 (40)	40 1/2 (103)	41 (104)	6 3/8 (16)	6 3/8 (16)	1	1/2	2 ou 3	150 (68)
PR34-130 N	48 1/2 (123)		22 (56)	15 3/4 (40)	15 3/4 (40)	40 1/2 (103)	41 (104)	6 3/8 (16)	6 3/8 (16)	1	1/2	2 ou 3	150 (68)
PR34-150 N	48 1/2 (123)		22 (56)	15 3/4 (40)	15 3/4 (40)	40 1/2 (103)	41 (104)	6 3/8 (16)	6 3/8 (16)	1	1/2	2 ou 3	150 (68)
PR50-130 N	62 3/8 (158)		22 (56)	15 3/4 (40)	15 3/4 (40)	54 1/2 (138)	55 (140)	6 3/8 (16)	6 3/8 (16)	1	1/2	2 ou 3	176 (80)
PR50-150 N	63 3/4 (162)		22 (56)	15 3/4 (40)	15 3/4 (40)	55 3/4 (142)	56 1/4 (143)	6 3/8 (16)	6 3/8 (16)	1	1/2	2 ou 3	180 (82)
PR50-175 N	63 3/4 (162)		22 (56)	15 3/4 (40)	15 3/4 (40)	55 3/4 (142)	56 1/4 (143)	6 3/8 (16)	6 3/8 (16)	1	1/2	3	180 (82)
PR50-199 N	63 3/4 (162)		22 (56)	15 3/4 (40)	15 3/4 (40)	55 3/4 (142)	56 1/4 (143)	6 3/8 (16)	6 3/8 (16)	1	1/2	3	180 (82)

Électrique

Des caractéristiques uniques sur le marché,
vaste sélection de modèles et capacités



Caractéristiques

- Respecte et surpasse les normes d'efficacité énergétique de RNCAN
- Grande variété de modèles pouvant satisfaire aux diverses normes d'efficacité du pays
- Base isolée Styropour^{MD} à grande efficacité énergétique
- Technologie exclusive TankSaver^{MD}: prolonge la durée de vie du réservoir
- Réservoir émaillé: allonge sa durée de vie
- Raccords à manchon interne en plastique, installés en usine
- Éléments longue-durée à commande thermostatique
- Robinet de vidange en laiton
- Modèles à récupération rapide offerts: excellent choix pour les constructeurs
- Mousse isolante sans CFC
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange judicieusement positionnés: facilite l'installation et l'entretien
- Anodes remplaçables
- Extensions de garantie de 2 ou 4 ans offertes pour les modèles 6 ans



PERFORMANCES

Modèle	Série	Capacité			Éléments (sup. et inf.)		Perte au repos	Volume 1re heure	Garantie limitée Réservoir/Pièces
		G. IMP.	USG	L	WATTS	VOLTS	WATTS	GPH (LPH)	Ans
ENTRÉE PAR LE HAUT									
E50TE-30208	250	40	50	182	3000	208	53	60 (227)	6/6
E50TE-30240	250	40	50	182	3000+	240	53	60 (227)	6/6
E50TE-38240	250	40	50	182	3800++	240	53	60 (227)	6/6
E50TE-45208	250	40	50	182	4500	208	53	60 (227)	6/6
E50TE-45240	250	40	50	182	4500+++	240	53	60 (227)	6/6
E50TE-55208	250	40	50	182	5500	208	53	60 (227)	6/6
E50TE-60240	250	40	50	182	6000++++	240	53	60 (227)	6/6
E80TE-30208	250	60	80	287	3000	208	78	81 (307)	6/6
E80TE-30240	250	60	80	287	3000+	240	78	81 (307)	6/6
E80TE-38240	250	60	80	287	3800++	240	78	81 (307)	6/6
E80TE-45208	250	60	80	287	4500	208	78	81 (307)	6/6
E80TE-45240	250	60	80	287	4500+++	240	78	81 (307)	6/6
E80TE-55208	250	60	80	287	5500	208	78	81 (307)	6/6
E80TE-60240	250	60	80	287	6000++++	240	78	81 (307)	6/6
ENTRÉE PAR LE HAUT									
E50TEM-30240*	250	40	50	182	3000+	208	53	60 (227)	8/8
E50TEM-38240*	250	40	50	182	3800++	240	53	60 (227)	8/8
E80TEM-45240*	250	40	50	182	4500+++	240	78	81 (307)	8/8
ENTRÉE PAR LE BAS									
E50BE-30208	250	40	50	182	3000	208	65	60 (227)	6/6
E50BE-30240	250	40	50	182	3000+	240	65	60 (227)	6/6
E50BE-45208	250	40	50	182	4500	208	65	60 (227)	6/6
E50BE-45240	250	40	50	182	4500+++	240	65	60 (227)	6/6
E80BE-30208	250	60	80	287	3000	208	80	81 (307)	6/6
E80BE-30240	250	60	80	287	3000+	240	80	81 (307)	6/6
E80BE-45208	250	60	80	287	4500	208	80	81 (307)	6/6
E80BE-45240	250	60	80	287	4500+++	240	80	81 (307)	6/6

* Éléments en Incoloy

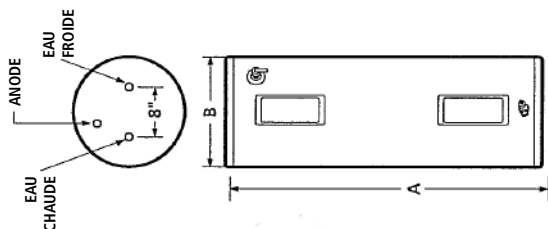
Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique.

⁺ Deux tensions admissibles; puissance de 2253 W @ 208 V.

⁺⁺ Deux tensions admissibles; puissance de 2854 W @ 208 V.

⁺⁺⁺ Deux tensions admissibles; puissance de 3380 W @ 208 V.

⁺⁺⁺⁺ Deux tensions admissibles; puissance de 4507 W @ 208 V.



DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Dessus chauffe-eau A	Diamètre B	Poids à l'expédition
	PO (CM)	PO (CM)	LB (KG)
ENTRÉE PAR LE HAUT			
E50TE-30208	48 ¾ (124)	22 (56)	125 (57)
E50TE-30240 / E50TEM-30240	48 ¾ (124)	22 (56)	125 (57)
E50TE-38240 / E50TEM-38240	48 ¾ (124)	22 (56)	125 (57)
E50TE-45208	48 ¾ (124)	22 (56)	125 (57)
E50TE-45240	48 ¾ (124)	22 (56)	125 (57)
E50TE-55208	48 ¾ (124)	22 (56)	125 (57)
E50TE-60240	48 ¾ (124)	22 (56)	125 (57)
E80TE-30208	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
E80TE-30240	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
E80TE-38240	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
E80TE-45208	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
E80TE-45240 / E80TEM-45240	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
E80TE-55208	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
E80TE-60240	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
ENTRÉE PAR LE BAS			
E50BE-30208	48 (122)	22 (56)	122 (55)
E50BE-30240	48 (122)	22 (56)	122 (55)
E50BE-45208	48 (122)	22 (56)	122 (55)
E50BE-45240	48 (122)	22 (56)	122 (55)
E80BE-30208	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
E80BE-30240	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
E80BE-45208	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)
E80BE-45240	60 ½ (154)	24 (61)	170 (77)

Space Saver^{MD} électriques

De l'eau chaude, exactement où vous en avez besoin!



Caractéristiques

- Spécialement conçus pour les chalets, petits bureaux, maisons mobiles et toute application où chaque centimètre compte
- Conforme aux normes d'efficacité énergétique de RNCAN
- Rabat protecteur couvrant les éléments et le thermostat pour plus de sécurité



PERFORMANCES

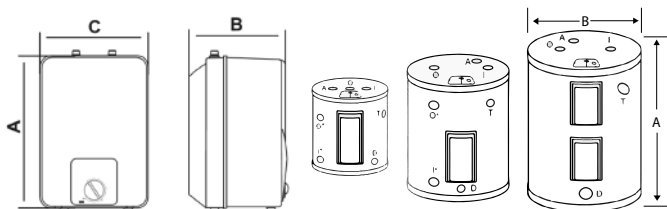
Modèle	Série	Capacité			Puissance		Récupération, hausse de 90°F	Perte au repos	Garantie limitée Réservoir/ Pièces
		G. IMP.	USG	L	WATTS	VOLTS	GPH (LPH)	WATTS	Ans
ENTRÉE PAR LE HAUT, UN ÉLÉMENTS									
SS025SE15	100	2	2,5	9	1440	120*	7 (26)	s.o.	6/1
SS04SE15	100	3	4	15	1440	120*	7 (26)	s.o.	6/1
ENTRÉE PAR LE BAS, UN ÉLÉMENT									
SS06SEB15	s.o.	5	6	23	1500	120	7 (26)	s.o.	6/1
SS06SEB30	s.o.	5	6	23	3000+	240	14 (53)	s.o.	6/1
SS12SEB15	s.o.	9	12	43	1500	120	7 (26)	s.o.	6/1
SS12SEB30	s.o.	9	12	43	3000+	240	14 (53)	s.o.	6/1
SS620SSEB-15K	100	14	19	65	1500	120	7 (26)	51	6/1
SS620SSEB-30	100	14	19	65	3000+	240	14 (53)	51	6/1
SS630SSEBN-15K	100	22	30	108	1500	120	7 (26)	48	6/1
SS630SSEBN-30	100	22	30	108	3000+	240	14 (53)	48	6/1
ENTRÉE PAR LE HAUT, DEUX ÉLÉMENTS									
SS640SDE3-15K	100	30	40	143	1500	120	7 (26)	54	6/1
SS640SDE3-30X	100	30	40	143	3000	208	14 (53)	54	6/1
SS640SDE3-30	100	30	40	143	3000+	240	14 (53)	54	6/1
MODÈLES LOWBOY À ENTRÉE PAR LE HAUT, DEUX ÉLÉMENTS									
SS630LDE-45X	250	22	30	108	4500++	208	20 (76)	53	6/1
SS630LDE-45	250	22	30	108	4500++	240	20 (76)	53	6/1
SS640LDE-45X	250	30	40	143	4500++	208	20 (76)	62	6/1
SS640LDE-45	250	30	40	143	4500++	240	20 (76)	62	6/1
SS650LDE-45	250	40	50	182	4500++	240	20 (76)	64	6/1

*Deux tensions admissibles; puissance de 2253 W @ 208 V.

++Deux tensions admissibles; puissance de 3380 W @ 208 V.

*Modèle à fiche électrique standard. Tous les modèles (SAUF LES MODÈLES LOWBOY À ENTRÉE PAR LE HAUT ET À DEUX ÉLÉMENTS) sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique. SS630LDE-45 et SS640LDE-45 sont conformes aux normes de l'Ontario/Québec.

Entrée par le haut, un élément



***Note : les modèles de 6, 12 et 19 USG possèdent un raccord latéral, sur la gauche de l'appareil.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur	Diamètre*	Largeur	Poids à l'expédition
	A PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	LB (KG)
ENTRÉE PAR LE HAUT, UN ÉLÉMENT				
SS025SE15	14 ½ (37)	10 ¾ (26)	11 ¾ (30)	17 (8)
SS04SE15	19 ¼ (49)	10 ¾ (26)	11 ¾ (30)	20 (9)
ENTRÉE PAR LE BAS, UN ÉLÉMENT				
SS06SEB15	15 ¼ (39)	14 ¼ (36)	s.o.	35 (16)
SS06SEB30	15 ¼ (39)	14 ¼ (36)	s.o.	35 (16)
SS12SEB15	22 ¾ (58)	16 (41)	s.o.	55 (25)
SS12SEB30	22 ¾ (58)	16 (41)	s.o.	55 (25)
SS620SSEB-15K	25 ½ (65)	20 (51)	s.o.	65 (30)
SS620SSEB-30	25 ½ (65)	20 (51)	s.o.	65 (30)
SS630SSEBN-15K	30 (76)	22 (56)	s.o.	101 (46)
SS630SSEBN-30	30 (76)	22 (56)	s.o.	101 (46)
ENTRÉE PAR LE HAUT, DEUX ÉLÉMENTS				
SS640SDE3-15K	50 (127)	20 (51)	s.o.	103 (47)
SS640SDE3-30X	50 (127)	20 (51)	s.o.	103 (47)
SS640SDE3-30	50 (127)	20 (51)	s.o.	103 (47)
MODÈLES LOWBOY À ENTRÉE PAR LE HAUT, DEUX ÉLÉMENTS				
SS630LDE-45X	31 (79)	22 (56)	s.o.	96 (44)
SS630LDE-45	31 (79)	22 (56)	s.o.	96 (44)
SS640LDE-45X	33 ½ (85)	24 (61)	s.o.	113 (51)
SS640LDE-45	33 ½ (85)	24 (61)	s.o.	113 (51)
SS650LDE-45	34 (86)	26 ½ (67)	s.o.	164 (74)

*Profondeur pour modèle SS025SE15 et SS04SE15.



Caractéristiques

- Surface interne du réservoir émaillée; anodes sacrificielles en magnésium: prolongent la durée de vie du réservoir
- Support de fixation universel, s'adapte à la plupart des brûleurs
- Chambre de combustion en fibre de céramique, maximise la rétention de chaleur
- Fourni avec un pressostat de détection des blocages
- Approprié pour les applications de chauffage combiné (eau potable et chauffage intérieur)



Brûleur au mazout de marque Beckett^{MC}

- Facile à installer
- Le brûleur AFG est muni du module exclusif CleanCut de Beckett, du module de commande Beckett R7184 Series 5, d'une électrode à autoalignement et d'une tête à rétention de flamme en une seule pièce.

PERFORMANCES

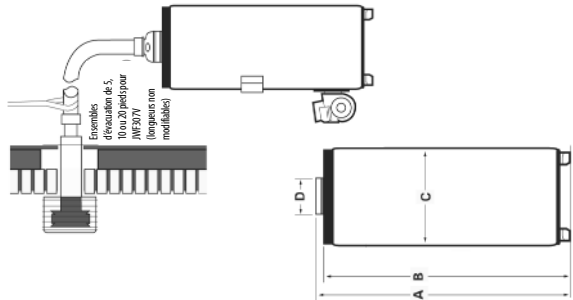
Modèle	Série	Capacité	Puissance	Débit nominal mazout	Récupération, hausse de 90°F	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Garantie limitée Réservoir/ Pièces*
		USG (L)	BTU/h	USG/h	GPH (LPH)	GPH (LPH)		Ans
CHEMINÉE CENTRALE								
JW6 F307	400	32 (121)	84 000 - 105 000	0,65 - 0,75	120 (454)	113 (428)	0,62	6/1*
JW6 F507	400	50 (189)	105 000	0,75	126 (477)	145 (549)	0,62	6/1*
ÉVACUATION DIRECTE (DV)**								
JW6 F307V	400	32 (121)	91 000	0,65	103 (390)	113 (428)	0,62	6/1*

*Le brûleur est vendu séparément et est garanti par son manufacturier.

**Les modèles à évacuation directe (DV) doivent être installés avec le brûleur et l'ensemble de ventilation spécial fournis par John WoodMD. Le brûleur doit posséder des cycles de pré-purge et de post-purge.

Tous les modèles sont conformes aux normes nationales d'efficacité énergétique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION							
Modèle	Hauteur hors-tout	Hauteur dessus réservoir	Diamètre réservoir	Diamètre d'évacuation	Longueur d'insertion	Raccords d'eau	Poids à l'expédition
	A PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	D PO (CM)	PO (CM)	PO (NPT)	LB (KG)
CHEMINÉE CENTRALE							
JW6 F307	52 ¾ (134)	50 ⅝ (129)	20 (51)	6 (15)	4 ¾ (12)	¾	172 (78)
JW6 F507	60 ½ (154)	58 ½ (149)	22 (56)	6 (15)	5 ¾ (15)	¾	214 (97)
VENTILATION DIRECTE (DV)							
JW6 F307V	52 ¾ (134)	50 ⅝ (129)	20 (51)	6 (15)	4 ¾ (12)	¾	172 (78)
CHEMINÉE CENTRALE							
GSW1801	Brûleur au mazout Beckett, chauffe-eau JW6 F307, aquastat 1 niveau						
GSW1802	Brûleur au mazout Beckett, chauffe-eau JW6 F307, aquastat 2 niveaux						
GSW1901	Brûleur au mazout Beckett, chauffe-eau JW6 507, aquastat 1 niveau						
GSW1902	Brûleur au mazout Beckett, chauffe-eau JW6 507, aquastat 2 niveaux						
VENTILATION DIRECTE (DV)							
GSW2001	Brûleur au mazout Beckett, chauffe-eau JW6 F307V, aquastat 1 niveau						
GSW2002	Brûleur au mazout Beckett, chauffe-eau JW6 F307V, aquastat 2 niveaux						
100092474	Ensemble d'évacuation 10 pi, inclut: terminalison, cage et adaptateur						
100092475	Ensemble d'évacuation 20 pi, inclut: terminalison, cage et adaptateur						
100092507	Collet de serrage 3 po et joint en teflon						
100092508	Collet de serrage 6 po et joint en teflon						



Réservoirs de stockage

Innovation brevetée exclusive

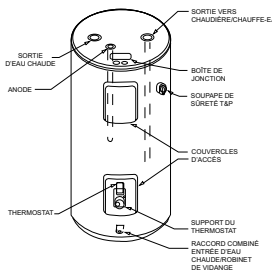
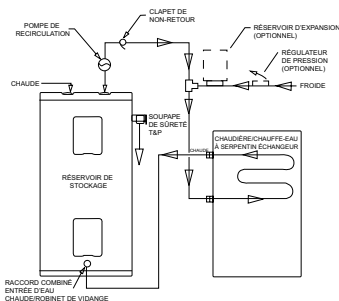


Caractéristiques

- Modèles de 40, 50 et 80 gallons pour satisfaire la demande des applications résidentielles d'aujourd'hui
- Réservoir interne émaillé pour une longue durabilité
- Thermostat réglable, régulation automatique de la température
- 6 ans réservoir
1 an pièces

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Capacité	Raccords d'eau	Hauteur dessus réservoir	Diamètre réservoir	Hauteur soupape T&P	Poids à l'expédition (approx.)
	USG (L)	PO (NPT)	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)	LB (KG)
JWSB-40	40 (151)	3/4	44 (112)	20 1/2 (52)	37 3/4 (96)	103 (47)
JWSB-50	50 (189)	3/4	48 (122)	21 1/2 (55)	40 1/2 (103)	123 (56)
JWSB-80	80 (303)	3/4	60 1/2 (154)	22 1/2 (57)	52 (132)	175 (79)



Réservoirs Flow THRU^{MD}

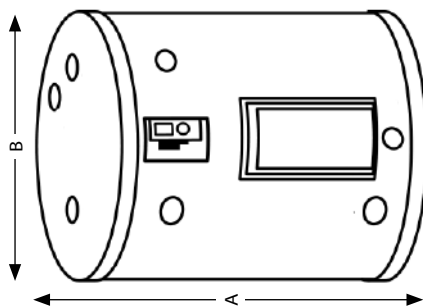


Réservoirs de stockage conçus pour rehausser la capacité de nos chauffe-eau instantanés.



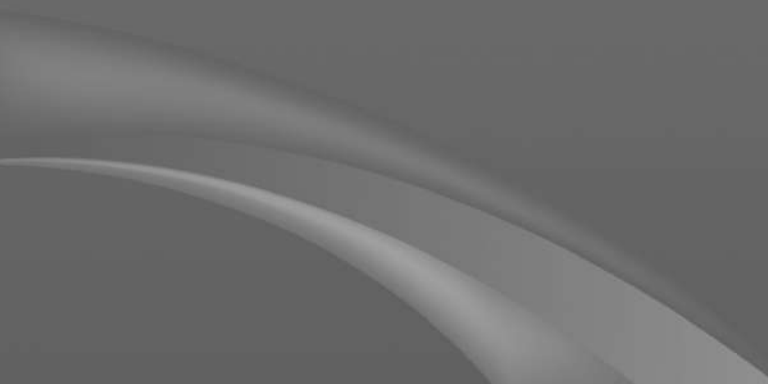
Caractéristiques

- Technologie exclusive et brevetée TankSaver^{MD}, prolonge la durée de vie du réservoir
- Raccords entrée/sortie diélectriques installés en usine, facilite l'installation
- Soupape de sûreté T&P sur la paroi du chauffe-eau, accès facile
- Boîte de jonction sur le dessus, branchement électrique facile
- Réservoir muni d'un thermostat réglable. Ce thermostat est précâblé et peut être branché à une pompe de recirculation.
- 6 ans réservoir
1 an pièces



DONNÉES TECHNIQUES						
Modèle	Série	Capacité		Hauteur A PO (CM)	Diamètre B PO (CM)	Raccords d'eau PO NPT
		USG	L			
GST 20	200	19	67	25 ½ (65)	19 (48)	¾
GST 30	200	30	108	31 ½ (80)	22 (56)	¾
						Poids à l'exp. LB (KG)
						65 (29)
						94 (43)

CHAUFFE-EAU INSTANTANÉS





Propulsé par  **TAKAGI**

Les chauffe-eau instantanés à condensation John Wood propulsés par Takagi produisent un volume illimité d'eau chaude dans l'application appropriée*. Leur échangeur de chaleur primaire est fabriqué en alliage de cuivre de calibre commercial et leur échangeur de chaleur secondaire est en acier inox 316L, ce qui prévient toute corrosion et allonge leur durée de vie. Ces modèles à ventilation directe (DV) s'installent facilement dans les endroits les plus restreints.



Chauffe-eau instantanés à condensation:

- Afficheur: température et codes d'erreur
- Dispositifs de sécurité avancés
- Homologué ENERGY STAR®, efficacité thermique de 0,95
- Évacuation par conduits de PVC, CPVC ou polypropylène ULC S636, ou acier inox Cat. III/IV
- Système de protection contre le gel
- Nouveau modèle 540P avec pompe de recirculation intégrée

*Débit continu dans certaines applications



Caractéristiques

- Homologué ENERGY STAR^{MD}
- Facteur énergétique: 0,95
- Durable échangeur de chaleur primaire fabriqué en alliage de cuivre de calibre industriel; échangeur de chaleur secondaire en acier inox 316L, prévient toute corrosion et allonge leur durée de vie
- Puissances offertes: jusqu'à 199 000 BTU/h.
- Nouveau modèle 540P avec pompe de recirculation intégrée
- Ventilation avec conduits homologués ULC S636 en PVC, en CPVC ou polypropylène ou en acier inox Cat. III/IV
- Cordon d'alimentation et modules de commande installés à l'usine
- Ensembles d'évacuation concentrique offerts.
- Puissance entièrement modulante
- Module Easy-link: raccordement de jusqu'à 4 appareils sans accessoires supplémentaires (JWT-540 seulement)
- Raccordement de jusqu'à 20 appareils avec un module externe (JWT-540H seulement)
- Garantie limitée résidentielle de 15 ans (échangeur de chaleur)
- Garantie limitée commerciale de 5 ans (échangeur de chaleur)
- Garantie limitée de 5 ans sur les pièces

Tableau des débits

Hausse de température vs débit en GPM

Hausse de temp. (°F)	JWT-240H	JWT-340H	JWT-540H JWT-540P
30	6,6	8,0	10,0
35	6,6	8,0	10,0
40	6,6	8,0	9,5
45	6,6	7,6	8,4
50	6,1	6,8	7,6
55	5,5	6,2	6,9
60	5,1	5,7	6,3
65	4,7	5,3	5,8
70	4,3	4,9	5,4
75	4,1	4,6	5,0
80	3,8	4,3	4,7
85	3,6	4,0	4,4
90	3,4	3,8	4,2
95	3,2	3,6	4,0
100	3,0	3,4	3,8

Le débit max. varie en fonction de la hausse de température demandée. Hausse de température = temp. de consigne - temp. de l'eau froide.
Les appareils sont réglés en usine à 49°C (120°F) ou à 50°C (122°F), la température de consigne est modifiable.
Débits basés sur la température de consigne par défaut.

PERFORMANCES et DIMENSIONS									
Modèle	Application	Puissance		Débit max (GPM), hausse de 70°F	Facteur énergétique	Hauteur	Largeur	Prof.	Poids à l'expédition
		BTU/h							
GAZ NATUREL									
JWT-240H-DV-N	Résidentiel	15 000 - 160 000		4,3	0,95	23 5/8 (60)	17 3/4 (45)	11 1/4 (29)	71 (32)
JWT-340H-DV-N	Résidentiel	15 000 - 180 000		4,9	0,95	23 5/8 (60)	17 3/4 (45)	11 1/4 (29)	71 (32)
JWT-540H-DV-N	Résidentiel	15 000 - 199 000		5,4	0,95	23 5/8 (60)	17 3/4 (45)	11 1/4 (29)	71 (32)
JWT-540P-N	Résidentiel	15 000 - 199 000		5,4	0,95	23 5/8 (60)	17 3/4 (45)	11 1/4 (29)	71 (32)
PROPANE									
JWT-240H-DV-P	Résidentiel	13 000 - 160 000		4,3	0,95	23 5/8 (60)	17 3/4 (45)	11 1/4 (29)	71 (32)
JWT-340H-DV-P	Résidentiel	13 000 - 180 000		4,9	0,95	23 5/8 (60)	17 3/4 (45)	11 1/4 (29)	71 (32)
JWT-540H-DV-P	Résidentiel	13 000 - 199 000		5,4	0,95	23 5/8 (60)	17 3/4 (45)	11 1/4 (29)	71 (32)
JWT-540P-P	Résidentiel	15 000 - 199 000		5,4	0,95	23 5/8 (60)	17 3/4 (45)	11 1/4 (29)	71 (32)



Caractéristiques

- Échangeur de chaleur en alliage de cuivre de calibre commercial (modèle 510)
- Protection antigel intégrée
- Fonctions de sécurité prévenant l'ébullantage
- Cordon d'alimentation installé à l'usine
- Module Easy-link: raccordement de jusqu'à 4 appareils sans accessoires supplémentaires (JWT-510 seulement)
- Garantie limitée résidentielle de 15 ans (échangeur de chaleur)
- Garantie limitée commerciale de 5 ans (échangeur de chaleur)
- Garantie limitée de 5 ans sur les pièces

Tableau des débits

Hausse de température vs débit en GPM

Hausse de temp. (°F)	JWT-110	JWT-310	JWT-510
30	6,6	8,0	10,0
35	6,6	8,0	9,3
40	5,7	7,8	8,1
45	5,1	6,9	7,2
50	4,6	6,2	6,5
55	4,2	5,7	5,9
60	3,8	5,2	5,4
65	3,5	4,8	5,0
70	3,3	4,4	4,7
75	3,1	4,1	4,3
80	2,9	3,9	4,1
85	2,7	3,7	3,8
90	2,5	3,5	3,6
95	2,4	3,3	3,4
100	2,3	3,1	3,3

Le débit max varie en fonction de la hausse de température demandée. Hausse de température = temp. de consigne - temp. de l'eau froide.
 Les appareils sont réglés en usine à 49°C (120°F) ou à 50°C (122°F), la température de consigne est modifiable.
 Débits basés sur la température de consigne par défaut.

PERFORMANCES et DIMENSIONS									
Modèle	Application	Plage puissance		Débit max (GPM), hausse de 70°F	Facteur énergétique	Hauteur	Largeur	Prof.	Poids à l'expédition
		BTU/h							
GAZ NATUREL									
JWT-110-N	Résidentiel	19 500 - 140 000		3,3	0,82	20 ¼ (52)	13 ¾ (35)	7 ¾ (20)	33 (15)
JWT-310-N	Résidentiel	11 000 - 190 000		4,4	0,82	20 ¼ (52)	13 ¾ (35)	9 ½ (24)	38 (17)
JWT-510-N	Résidentiel	11 000 - 199 000		4,7	0,83	20 ¼ (52)	13 ¾ (35)	9 ½ (24)	39 (18)
PROPANE									
JWT-110-P	Résidentiel	19 500 - 140 000		3,3	0,83	20 ¼ (52)	13 ¾ (35)	7 ¾ (20)	33 (15)
JWT-310-P	Résidentiel	11 000 - 190 000		4,4	0,82	20 ¼ (52)	13 ¾ (35)	9 ½ (24)	38 (17)
JWT-510-P	Résidentiel	11 000 - 199 000		4,7	0,82	20 ¼ (52)	13 ¾ (35)	9 ½ (24)	39 (18)

John Wood^{MD}, propulsé par Takagi

Sans condensation et à ventilation concentrique



(modèles 510C-NI seulement)

ANSI Z21.10.3

Caractéristiques

- Ventilation concentrique
- Convertible du gaz naturel à propane
- Débit variable en continu jusqu'à 10 GPM
- Échangeur de chaleur au cuivre: transfert de chaleur 25x plus efficace que l'acier inoxydable
- Module intégré Easy-link: permet le raccordement de jusqu'à 4 appareils (modèle JWT-510C seulement)
- Raccordement de jusqu'à 20 appareils avec un module externe (JWT-510C seulement)
- Protection antigel intégrée
- Garantie limitée résidentielle de 15 ans (échangeur de chaleur)
- Garantie limitée commerciale de 5 ans (échangeur de chaleur)
- Garantie limitée de 5 ans sur les pièces

Tableau des débits

Hausse de température vs débit en GPM

Hausse de temp. (°F)	JWT-110C	JWT-310C	JWT-510C
30	6,6	8,0	10,0
35	6,6	8,0	9,3
40	5,7	7,8	8,1
45	5,1	6,9	7,2
50	4,6	6,2	6,5
55	4,2	5,7	5,9
60	3,8	5,2	5,4
65	3,5	4,8	5,0
70	3,3	4,5	4,7
75	3,1	4,1	4,3
80	2,9	3,9	4,1
85	2,7	3,7	3,8
90	2,5	3,5	3,6
95	2,4	3,3	3,4
100	2,3	3,1	3,3

Le débit max varie en fonction de la hausse de température demandée. Hausse de température = temp. de consigne - temp. de l'eau froide. Les appareils sont réglés en usine à 49°C (120°F) ou à 50°C (122°F), la température de consigne est modifiable. Débits basés sur la température de consigne par défaut.

PERFORMANCES et DIMENSIONS									
Modèle	Application	Plage puissance		Débit max (GPM), hausse de 70°F	Facteur énergétique	Hauteur	Largeur	Prof.	Poids à l'expédition
		BTU/h							
GAZ NATUREL									
JWT-110C-NI	Résidentiel	15 000 - 140 000		3,3	0,82	20 ½ (53)	13 ¾ (35)	10 ½ (27)	51 (23)
JWT-310C-NI	Résidentiel	15 000 - 190 000		4,5	0,82	20 ½ (53)	13 ¾ (35)	10 ½ (27)	51 (23)
JWT-510C-NI	Résidentiel	15 000 - 199 000		4,7	0,82	20 ½ (53)	13 ¾ (35)	10 ½ (27)	51 (23)

Annexes

Loi d'Ohm

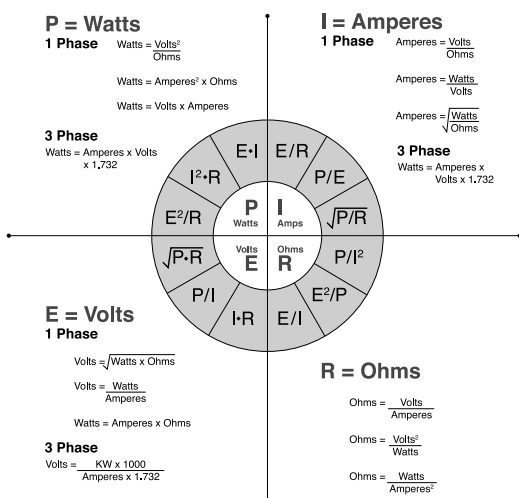
La loi d'Ohm définit les relations qui existent entre (P) puissance, (E) tension, (I) intensité et (R) résistance. On mesure une résistance d'un Ohm lorsqu'une différence de potentiel de 1 Volt permet le passage de 1 Ampère à travers un conducteur.

(I) L'intensité du courant traversant un conducteur est équivalente au débit d'une rivière. Dans un conducteur, le courant se déplace entre un point de haute tension vers un point de basse tension. L'intensité se mesure en Ampères (A) ou amps.

(E) La tension équivaut au différentiel de potentiel électrique entre deux points d'un circuit. On compare la tension à la poussée ou à la valeur de la pression qui pousse le courant dans un conducteur. La tension se mesure en Volts (V).

(R) La résistance mesure la facilité avec laquelle un courant traversera une composante. On utilise des résistances pour contrôler la tension et l'intensité d'un circuit électrique. Une très haute résistance ne permettra le passage que d'une petite quantité de courant. Une faible résistance permettra le passage d'une grande quantité de courant. La résistance se mesure en Ohms.

(P) La puissance est le produit de l'intensité de courant multiplié par la tension, mesurée de façon instantanée en un point d'un circuit. La puissance se mesure en Watts.



Annexes

Constantes et formules

Un gallon US d'eau fraîche pèse 8,333 lb

Le chauffage de l'eau de 40°F à 212°F (de 4°C à 100°C) produit une augmentation de 4,34% de son volume.

1 BTU = Quantité d'énergie nécessaire pour réchauffer une livre d'eau de 1°F.

$$\text{Récupération GPH} = \frac{\text{kW} \times 3412}{8,33 \times \Delta T}$$

(Électrique)

$$\text{Récupération GPH} = \frac{\text{Puissance absorbée} \times \text{efficacité}}{8,33 \times \Delta T}$$

(Gaz)

$$\text{Puissance requise (BTU/h)} = \frac{\text{Capacité du chauffe-eau} \times 8,33 \times \Delta T}{\% \text{ efficacité}}$$

Volume première heure (VPH)

$$\text{VPH} = (\text{Capacité du chauffe-eau} \times \% \text{ efficacité}) + \text{Récupération}$$

Proportions d'eau chaude et d'eau froide requises pour obtenir une température désirée

$$\text{Pourcentage d'eau chaude} = \frac{M-F}{C-F}$$

$$\text{Pourcentage d'eau froide} = \frac{C-M}{C-F}$$

Eau F = Température eau froide
 C = Température eau chaude
 M = Température du mélange

$$\% \text{ efficacité} = \frac{\text{GPH} \times 8,33 \times \Delta T}{\text{Puissance absorbée BTU/h}}$$

Annexes

Constantes et formules

$$\text{Puissance transmise} = \text{GPH} \times 8,33 \times \Delta T$$

$$\text{Puissance absorbée} = \frac{(\text{GPH} \times 8,33 \times \Delta T)}{\% \text{ efficacité}}$$

$$\text{kW} = \frac{\text{GPH} \times 8,33 \times \Delta T}{3413}$$

Températures

Pour convertir des degrés centigrades (°C) en degrés Fahrenheit (°F), il faut multiplier les degrés C par 9/5 (ou 1,8) et ajouter 32.

Pour convertir des degrés Fahrenheit (°F) en degrés centigrades (°C), il faut soustraire 32 à la température en degrés F et multiplier le résultat par 5/9 (ou 0,556).

Propriétés des gaz

Gas		BTU
1 lb de butane	=	21 300
1 USG de butane	=	102 600
1 pi ³ de butane	=	3 260
1 pi ³ de gaz manufacturé	=	530
1 pi ³ de gaz manuf. + nat	=	850
1 pi ³ de gaz naturel	=	1 075
1 lb de propane	=	21 600
1 USG de propane	=	91 700
1 pi ³ de propane	=	2 570

Annexes

Constantes et formules

Coûts: Mazout vs Électricité vs Propane vs Gaz

Mazout	1 litre = 36 515 BTU* Exemple de prix = 60,0¢/litre
Électricité	1 kWh = 3 413 BTU* Exemple de prix = 10,1¢/kWh (kilowatt-heure)
Propane	1 litre = 24 197 BTU* Exemple de prix = 63,0¢/litre
Gaz naturel	1 m ³ = 35 310 BTU Exemple de prix = 44,0¢/m ³ (mètre cube)**
Formule	$\frac{\text{BTU par unité} \times \text{efficacité}}{\text{Coût par unité}}$
Exemple :	Propane = $\frac{24\,197 \times 92\%}{0,63}$ = 35 335 BTU par \$

Taxes non incluses.

* Source: Ministère de l'Énergie de l'Ontario.

** Prix comprenant la livraison et les frais de raccordement mensuels.

please erase

Formules et constantes

- 1 gallon US d'eau fraîche pèse 8,33 lb
- 1 gallon d'eau occupe un volume de 231 po³
- 1 pi³ d'eau pèse 62,38 lb et occupe un volume de 7,48 gallons
- 100 pi de tuyau en cuivre de 3/4 po contiennent 2,5 gallons d'eau;
1 po = 4,3 gallons
- 8,33 BTU correspond à la quantité d'énergie réchauffant 1 gallon d'eau de 1°F, à une efficacité de 100% (électricité)

Annexes

Constantes et formules

- 11 BTU correspond à la quantité d'énergie réchauffant 1 gallon d'eau de 1°F à une efficacité de 70% (gaz)
- 3 412 BTU = 1 kilowatt-heure (kWh)
- 1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 410 gallons d'eau de 1°F à une efficacité de 100% (électricité)
- 1 BTU/h x 0,293 = Watts
- 1 kW = 1 000 watts
- 2,42 Watts correspond à la quantité d'énergie réchauffant 1 gallon d'eau de 1°F
 - 1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 10,25 gallons d'eau de 40°F, à une efficacité de 100%
 - 1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 6,8 gallons d'eau de 60°F, à une efficacité de 100%
 - 1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 5,1 gallons d'eau de 80°F, à une efficacité de 100%
 - 1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 4,1 gallons d'eau de 100°F, à une efficacité de 100%

Proportion des mélanges d'eau chaude et d'eau froide

$\frac{M-F}{C-F}$ = Pourcentage d'eau chaude requis pour obtenir une température donnée

M = Température du mélange; F = Température eau froide;

C = Température eau chaude

Par exemple : Quelles sont les proportions d'eau chaude et d'eau froide?

La température de l'eau de la douche est de 105°F, le thermostat du chauffe-eau est réglé à 120°F et la température de l'eau froide est à 50°F.

$$\frac{105 - 50 = 55}{120 - 50 = 70} = 79\% \text{ du débit est composé d'eau chaude à } 120^{\circ}\text{F}$$

Cette formule est intéressante à utiliser lors d'un appel de service D'EAU CHAUDE EN QUANTITÉ INSUFFISANTE et que le chauffe-eau fonctionne normalement.

Annexes

Constantes et formules

ÉLECTRIQUE	GAZ
Coût de l'énergie:	Coût de l'énergie:
$\text{kWh} \times \text{coût du combustible} = \text{coût de l'énergie}$	$\text{pi3} \times \text{coût du combustible} = \text{coût de l'énergie}$
$100 \times 0,05 = 5,00\$$	$100 \times 0,75 = 7,50\$$
Pour calculer la récupération (GPH) $\frac{\text{WATTS}}{2,42 \times (\Delta T ^\circ\text{F})}$	Pour calculer la récupération (GPH) $\frac{\text{PUISSANCE ABSORBÉE (BTU/h)}}{11,0 \times (\Delta T ^\circ\text{F})}$
Je possède un chauffe-eau électrique de 30 gallons, éléments non simultanés, 4500 W. Quel est le taux de récupération (GPH) si l'eau froide est à 40°F et mon thermostat à 120°F? $\frac{4\,500}{2,42 \times 80} = 23 \text{ GPH}$	Je possède un chauffe-eau au gaz de 30 gallons de 40 000 BTU/h. Quel est le taux de récupération (GPH) si l'eau froide est à 40°F et mon thermostat à 120°F? $\frac{40\,000}{11,0 \times 80} = 45 \text{ GPH}$
$\frac{\Delta T (^\circ\text{F})}{\text{WATTS}}$ $2,42 \times \text{GPH}$	$\frac{\Delta T (^\circ\text{F})}{\text{PUISSANCE ABSORBÉE (BTU/h)}}$ $11,0 \times \text{GPH}$
Je possède un chauffe-eau électrique de 30 gallons, éléments non simultanés, 4500 W. Quelle sera la montée de température si j'utilise 23 gallons à l'heure? $\frac{4\,500}{2,42 \times 23 \text{ GPH}} = 80^\circ$	Je possède un chauffe-eau au gaz de 30 gallons de 40 000 BTU/h. Quelle sera la montée de température si j'utilise 45 gallons à l'heure? $\frac{40\,000}{11,0 \times 45 \text{ GPH}} = 80^\circ$

Annexes

Constantes et formules

Mazout		BTU
1 gallon mazout #1	=	136 000
1 gallon mazout #2	=	138 500
1 gallon mazout #3	=	141 000
1 gallon mazout #5	=	148 500
1 gallon mazout #6	=	152 000

1 lb de gaz = 28 po de colonne d'eau

1 lb de gaz = 16 oz

100 pi³ de gaz naturel = 1 therm

Conversions

Multiplier	par	Pour obtenir
BTU/h	0,293	W
Pied	0,3048	m
pi/min.	0,00508	m/s
pi ²	0,0929	m ²
pi ³	0,0283	m ³
USG 231 po ³)	3,79	L
USG	0,00379	m ³
Cheval-vapeur (chaudière)	9,81	kW
po	25,4	mm
Mille	1,61	km
Livre lb (poids)	0,454	kg
psi	6,89	kPa

Annexes

Conception exclusive, conçus pour durer

Les chauffe-eau John Wood^{MD} sont conçus et construits avec des caractéristiques qui assurent une qualité, une sécurité et une fiabilité optimales. Nos appareils sont testés en usine, ont passé l'épreuve du temps et se conforment ou surpassent les normes de l'industrie.

TankSaver^{MD}

Technologie exclusive et brevetée, TankSaver^{MD} prolonge la durée de vie du réservoir. Le concept TankSaver^{MD} freine la corrosion en étanchéifiant la surface métallique des ouvertures du réservoir, ce qui les préserve de tout contact avec l'eau. Ce concept élimine pratiquement toute corrosion.

Tests hydrostatiques certifiés,
pression de 300 psi. Pression de service maximale : 150 psi.

Normes RNCAN

Tous les chauffe-eau John Wood sont conformes aux normes d'efficacité énergétique de RNCAN, ou les surpassent.

Service et assistance technique d'un océan à l'autre

Nous souhaitons que l'achat d'un chauffe-eau John Wood vous procure qualité et fiabilité: c'est la raison pour laquelle nous vous proposons plusieurs services et ressources, au moment de l'installation et après. Notre Service de soutien technique est ouvert de 8 h à 18 h (heure de l'Est). Composez le 1-888-479-8324 pour joindre nos experts techniques, qui connaissent nos produits en profondeur. Nous vous offrons également des programmes de formation sur mesure. Contactez-nous à ce sujet. Enfin, nous disposons d'un imposant inventaire de pièces de rechange, ce qui vous assure d'un accès quasi immédiat aux pièces dont vous avez rapidement besoin.



Siège social

599 Hill Street West
Fergus, ON N1M 2X1
Tél.: 1-800-447-6575
Téléc.: 519-787-5500

Service technique et garantie

Tél.: 1-888-479-8324

Vente et Service à la clientèle

Tél.: 1-888-599-2837



info@johnwoodwaterheaters.com
www.johnwoodwaterheaters.com

J309C (08/19)