



Envirosense^{MC} à évacuation directe et forcée

Chauffe-eau au gaz à efficacité thermique de 96%

Le chauffe-eau au gaz à évacuation directe et forcée Envirosense^{MC} de 100 000 BTU/h homologué ENERGY STAR®, offert en capacités de 50 et 75 USG, comporte un échangeur de chaleur spiralé à condensation qui est entièrement immergé dans le réservoir. Cette configuration procure une surface de transfert de chaleur beaucoup plus étendue que celle d'une cheminée de fumée standard, ce qui se traduit par une efficacité thermique plus élevée (96% et plus vs 80%) et un volume utile d'eau chaude plus élevé.*

SYSTÈME D'ÉVACUATION DIRECTE ET FORCÉE

- Puissant brûleur au-dessus du réservoir
- Longueur maximale combinée du conduit d'approvisionnement d'air et du conduit d'évacuation, verticaux ou horizontaux (à travers le mur ou le toit), en PVC, en CPVC ou en polypropylène homologués ULC s636 :
 - Conduit de 2 po : jusqu'à 45 pieds-équivalents
 - Conduit de 3 po : jusqu'à 128 pieds-équivalents

SYSTÈME DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE

- Grand afficheur ACL
- Contrôle précis de la température
- Fonctions diagnostiques sophistiquées

MODÈLES AU GAZ NATUREL ET AU PROPANE

RACCORDS LATÉRAUX POUR SYSTÈME DE RECIRCULATION

- Les raccords latéraux d'alimentation et de retour facilitent l'intégration à un système de chauffage combiné (eau chaude potable et chauffage des locaux), par exemple : chauffage radiant ou toute autre application nécessitant une boucle de chauffage.
- Les raccords latéraux possèdent des bouchons posés à l'usine.

RÉSERVOIR ÉMAILLÉ ET DEUX ANODES EN MAGNÉSIIUM

- Protection supérieure contre la corrosion
- Émaillage de type commercial sur toute la surface interne du réservoir et sur la surface interne du serpentin (exposée à la condensation)

GARANTIE LIMITÉE DE SIX ANS SUR LE RÉSERVOIR ET LES PIÈCES

- Veuillez consulter le libellé de garantie fourni avec le chauffe-eau ou communiquer avec GSW pour tous les détails



Modèle de 50 USG illustré



* Débit continu de 4,3 GPM, eau froide à 18°C/65°F et thermostat réglé à 43°C/110°F.



Envirosense^{MC} à évacuation directe et forcée

Chauffe-eau au gaz à efficacité thermique de 96%

PERFORMANCE

MODÈLE	PUISSANCE ABSORBÉE BTU/H	CAPACITÉ GALLONS (LITRES)	RÉCUPÉRATION USG/H (L/H), HAUSSE DE 50°C/90°F	POIDS À L'EXPÉDITION LB (KG)
6G50100N-PDVH*	100 000	50 (189)	129 (488)	255 (116)
6G75100N-PDVH*	100 000	75 (284)	129 (488)	382 (173)

Pression collecteur : 4,0 po c.e. (0,99 kPa); pression d'alimentation max. (tous les modèles) : 14 po c.e. (3,48 kPa); pression d'alimentation min. (gaz naturel) : 3,5 po c.e. (0,87 kPa); pression d'alimentation min. (propane) : 8,0 po c.e. (1,99 kPa). La pression minimale doit être maintenue lors du chauffage et au repos (pression statique et dynamique).

DIMENSIONS PO (CM)

MODÈLE	A	B	C	D	E	F
6G50100N-PDVH*	66-3/4 (170)	49-1/4 (126)	22 (56)	15-3/4 (40)	3 (8)	8 (20)
6G75100N-PDVH*	64-3/4 (164)	45-5/8 (116)	27-3/4 (71)	16 (41)	3-3/4 (9)	8 (20)

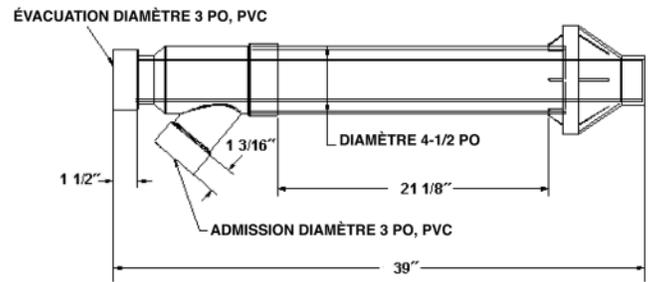
* Remplacez le « N » par un « P » pour les appareils au propane

Raccords supérieurs entrée/sortie: 3/4 po NPT mâle pour modèle 50 USG, 1 po NPT mâle pour modèle 75 USG; raccords latéraux entrée/sortie: 3/4 po NPT femelle

Raccord de gaz : 1/2 po NPT

MODÈLES	NOMBRE MINIMUM DE COUDES REQUIS*	LONGUEUR ÉQUIVALENTE MAX DU CONDUIT	
		CONDUIT 2 PO (pi/m)	CONDUIT 3 PO (pi/m)
6G50100N-PDVH 6G50100P-PDVH 6G75100N-PDVH 6G75100P-PDVH	1	40/12.19	120/36.57
	2	35/10.66	115/35.05
	3	30/9.14	110/33.52
	4	25/7.62	105/32
	5	20/6.09	100/30.48
	6	15/4.51	95/28.95

Ensemble de ventilation concentrique optionnel # 9006328005



* Reportez-vous au manuel d'installation pour tous les détails. Veuillez consulter les instructions d'installation pour une installation en haute altitude.

