



Chauffe-eau commerciaux Polaris^{MD} au gaz, à haute efficacité énergétique

L'idéal dans les systèmes de chauffage combiné

Le Polaris^{MD} possède un réservoir en acier inoxydable 444 à haute teneur en carbone et des raccords en laiton. Il offre une fiabilité sans pareille des années durant. Grâce à sa conception exceptionnelle, il ne nécessite même pas d'anode. Sa chambre de combustion immergée est raccordée à une cheminée de fumée en spirale, ce qui lui procure une efficacité thermique de 96 % et une déperdition thermique au repos de seulement 1 %.

CHAMBRE DE COMBUSTION SCELLÉE, BRÛLEUR À PRÉMÉLANGE EN FIBRES TISSÉES

- Le brûleur en fibres métalliques produit une combustion à haut rendement, en régime flamme bleue. Il est fabriqué en acier réfractaire résistant à la corrosion. Il possède une excellente résistance aux chocs thermiques et mécaniques, même à des températures extrêmes. La combustion uniforme assure un excellent transfert de chaleur.

FONCTIONNEMENT ULTRASILENCIEUX

- Son brûleur n'émet qu'un faible murmure. Nécessite une alimentation électrique de 120 VCA, 60 Hz; consomme moins de 5 Ampères.

ÉVACUATION DIRECTE ET FORCÉE, CONDUITS 2" OU 3" EN PLASTIQUE

- Évacuation directe jusqu'à 120 pi à l'aide d'un conduit en PVC ou en CPVC homologué ULC S636, à travers le mur ou le toit. Système de ventilation concentrique optionnel, utilisable à travers le mur ou le toit.

AUCUNE CONFIGURATION DE MISE EN SERVICE

- Aucun réglage nécessaire une fois l'appareil installé : raccordez les conduits de ventilation, l'eau, l'électricité, le gaz et réglez la température. Branchez et c'est parti!

BOUTON DE RÉGLAGE DE LA TEMPÉRATURE JUSQU'À 185°F SYSTÈME DE COMMANDE À AUTODIAGNOSTIC

- 3 DEL externes qui indiquent l'état du chauffe-eau. Le boîtier de commande contrôle neuf paramètres de fonctionnement. Une DEL de diagnostic est visible à travers un regard d'inspection.

ENTRETIEN FACILE : TOUTES LES COMPOSANTES À L'AVANT

- Il suffit de retirer les deux panneaux placés à l'avant pour atteindre toutes les composantes. Conception modulaire facilitant l'entretien.

PLUSIEURS RACCORDS DE 1 PO EN LAITON

HOMOLOGATION CSA INTERNATIONAL, ANSI Z21.10.3/CSA 4.3

AUTRES CARACTÉRISTIQUES

- Capteur de température à thermistance
- Commande du gaz/thermostat à 24 V
- Allumeur à élément chauffant
- Robinet de vidange en laiton
- Conforme à la norme ASHRAE 90.1-1999
- Aucun dégagement minimal aux matériaux combustibles
- Soupape de sûreté T&P installée en usine
- Collecteur de condensation fourni
- Léger, faible encombrement

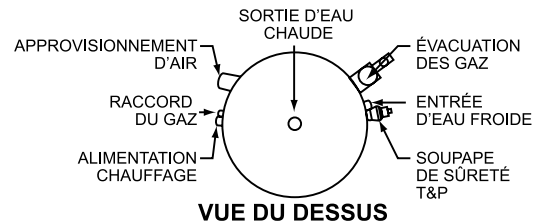
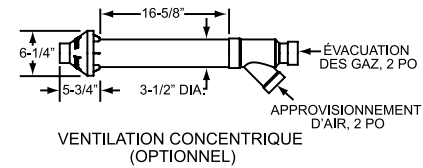
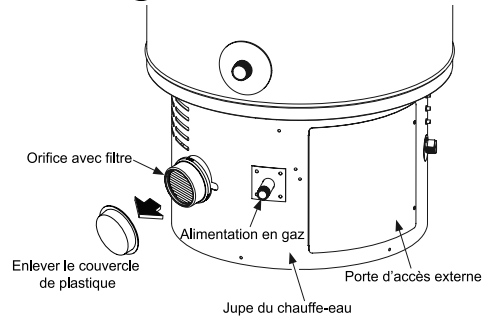
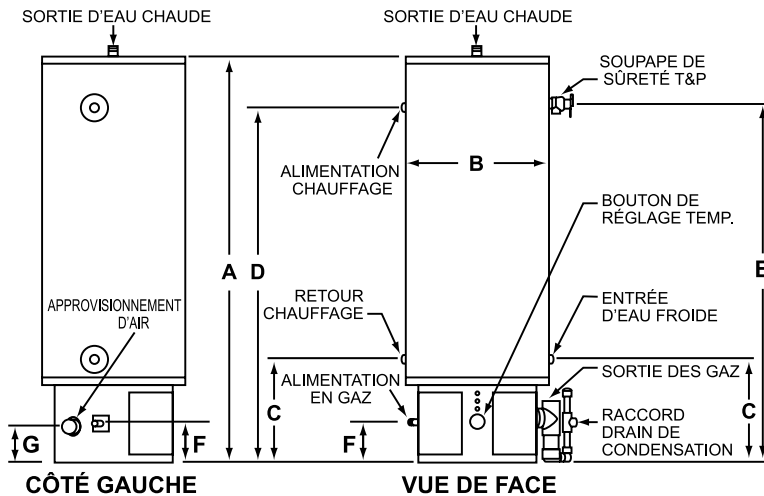
GARANTIE

- Garantie limitée de 3 ans sur le réservoir, 1 an pièces





Chauffe-eau commerciaux Polaris^{MD} au gaz, à haute efficacité énergétique L'idéal dans les systèmes de chauffage combiné



MODÈLE	GAL CAP.	PUISSANCE (BTU/H)	RÉCUP. GALLONS HAUSSE 100°F	HORS-TOUT		DIAMÈTRE CONDUIT	RACCORDS D'EAU 1 PO		HAUTEUR T&P E	ALIM. GAZ* F	EFFICACITÉ THERMIQUE	POIDS À L'EXP. APPROX. (LB)
				A	B		C	D				
PC130-34-2NV	34	130 000	151	48-1/2	22	2 OU 3	15-3/4	40-1/2	41	6-1/8	96	150
PC130-50-2NV	50	130 000	150	62-1/2	22	2 OU 3	15-3/4	54-1/2	55	6-1/8	95	176
PC175-50-3NV	50	175 000	204	63-3/4	22	3	15-3/4	55-3/4	56-1/4	6-1/8	95	180
PC199-50-3NV	50	199 000	232	63-3/4	22	3	15-3/4	55-3/4	56-1/4	6-1/8	95	180

*Pour modèle au propane, substituez le N pour un P dans le numéro de modèle. Ensemble de ventilation concentrique : 3 po = #6911089, 2 po = #6911088. Comme GSW s'est doté d'une politique d'amélioration continue, toutes les caractéristiques sont modifiables sans préavis. La puissance absorbée et transmise et la récupération peuvent varier en fonction de la configuration des conduits d'alimentation et d'évacuation. La longueur et la configuration des conduits d'alimentation et d'évacuation peuvent réduire la puissance absorbée et transmise. Reportez-vous au manuel d'installation, de fonctionnement et d'entretien pour tous les détails. Toutes les dimensions des illustrations sont en pouces. * Une conduite d'alimentation de 1/2 po peut fournir jusqu'à 150 000 BTU/h. Prévoir une conduite de 3/4 po pour les appareils de plus de 150 000 BTU/h.

SPÉCIFICATIONS

Chauffe-eau commercial au gaz à évacuation directe forcée de marque Polaris, modèle _____, fabriqué par American Water Heater Company. Le réservoir doit comporter une garantie limitée de trois ans et les pièces, un an. Les appareils doivent fonctionner au gaz _____ (naturel/propane) et être homologués par CSA International en vertu de la plus récente révision de la norme ANSI Z21.10.3/CSA 4.3. Le chauffe-eau doit posséder une capacité de stockage nominale de _____ gallons et un taux de récupération de _____ GPH pour élévation de température de 100°F, à une puissance nominale de _____ BTU/h. Le chauffe-eau doit être de type à condensation et offrir une efficacité thermique minimale de 95 à 96%. Il doit être ventilé par soufflerie à travers des conduites homologuées ULC S636. Le chauffe-eau doit pouvoir être installé avec des conduits d'alimentation d'air et d'évacuation des gaz de combustion de 120 pi chacun. Le chauffe-eau doit posséder un système de combustion insonorisé, un brûleur en fibres tissées en acier inoxydable à faible émission de NOx (moins de 40 ng/j en mode flamme bleue). Le brûleur doit être fabriqué d'un alliage d'acier réfractaire résistant aux chocs thermiques et mécaniques. La commande du gaz doit être de marque Honeywell, série CV1-r1. La commande doit alimenter un collecteur à venturi de la série 45 900 possédant un ratio de mélange air/combustible de 1:1. Le système de combustion doit être calibré en usine et ne doit nécessiter aucun réglage au démarrage. Le réservoir doit être fabriqué d'un alliage d'acier inoxydable 444 et posséder une chambre de combustion submergée. La pression nominale de fonctionnement doit être de 150 psi et doit avoir été testée à 300 psi. Le réservoir doit être recouvert de mousse isolante sans CFC et d'une jupe en métal émaillé. Le système de commande doit comporter un circuit de contrôle intégré de 24V, un capteur de température à thermistor, un coupe-circuit thermique à armement, un bouton externe de réglage de la température et un panneau à DEL qui informe en continu de l'état du chauffe-eau. L'appareil doit comporter un microprocesseur contrôlant les neuf paramètres de fonctionnement critique et afficher leur état. Le chauffe-eau doit être muni d'une soupape de sûreté température et pression (T&P) installée en usine. Un robinet thermostatique anti-ébullantage doit être fourni avec l'appareil.