



### Chauffe-eau instantanés commerciaux de service intense

Conçus pour les applications commerciales de grande capacité. Appareil au gaz à puissance entièrement modulante et à évacuation forcée (PV), évacuation directe (DV) en option. S'installent avec ou sans réservoir de stockage, en configuration de chauffage direct ou indirect, dans un système à recirculation ou une application de chauffage combiné (eau chaude potable et chauffage des locaux), conformément aux codes applicables.

### Principales caractéristiques

#### Conçus pour la performance

- Échangeur de chaleur en alliage de cuivre de calibre commercial, plus robuste que l'alliage standard, résiste mieux à l'érosion et à la chaleur
- Débit variable en continu jusqu'à 14,5 GPM
- Module intégré Easy-link: permet le raccordement de jusqu'à 4 appareils; module en option pour raccorder jusqu'à 10 appareils
- Modèles au gaz naturel et au propane
- Modèles ASME offerts

#### Caractéristiques de sécurité

- Protection intégrée contre le gel
- Limiteur de température à réarmement manuel (90°C/194°F)
- Fusible thermique
- Capteurs de température: entrée eau froide, sortie eau chaude et régulateur de débit
- DDFT, fusible et parasurtenseur
- Détecteur de flamme

#### Ventilation/évacuation

- Conduit de 5 po Cat. III en acier inoxydable
- Capteur ratio air/carburant
- Installation horizontale ou verticale
- Longueur max.: 50 pi équivalents; 5 coudes max (coude à 90° = 5 pi éq.)
- Évacuation forcée (PV)
- Allumage électronique: sans veilleuse
- Conduit d'admission d'air comburant 5 po (kit optionnel 100074538)

#### Accessoires optionnels

- Module de commande 5-10 chauffe-eau (100074647)
- Module de commande à distance (100112155)
- Kit de conversion à évacuation directe (DV) (100074538)
- Couvercle de tuyauterie (100112190)
- Kit de ventilation concentrique (100066841)
- Kit d'isolation (soupape de surpression incluse) (100112255)



**JWT-910-N**

**JWT-910-P**

**JWT-910-AN**

**JWT-910-AP**



ANSI Z21.10.3 CSA 4.3

### GARANTIE

Limitée de 6 ans sur l'échangeur de chaleur dans les applications commerciales

Garantie limitée de 5 ans sur les pièces

Reportez-vous au manuel d'installation pour toutes les conditions, ou visitez le [www.johnwoodwaterheaters.com](http://www.johnwoodwaterheaters.com) pour plus d'information.



### DONNÉES TECHNIQUES

| MODÈLE      | TYPE     | PUISSANCE ABSORBÉE |            | EFFICACITÉ THERMIQUE | PRESSION D'ALIM. (GAZ) |           | GPM**      | DIMENSIONS PO (CM) |             |           | VOLT | AMP  | ÉVAC.***  | APPORT D'AIR | RACCORDS D'EAU | POIDS DE L'APPAREIL LB (KG) |
|-------------|----------|--------------------|------------|----------------------|------------------------|-----------|------------|--------------------|-------------|-----------|------|------|-----------|--------------|----------------|-----------------------------|
|             |          | MIN. BTU/h         | MAX. BTU/h |                      | MIN. C.E.              | MAX. C.E. |            | HAUT.              | LARG.       | PROF.     |      |      |           |              |                |                             |
| JWT-910-N   | Gaz nat. | 15 000             | 380 000    | 80%                  | 5,0                    | 10,5      | 0,5 - 14,5 | 25 ¼ (64)          | 24 7/8 (63) | 12 ¼ (31) | 120  | 1,48 | 5 po O.D. | 5 po O.D.    | 1" NPT         | 112 (51)                    |
| JWT-910-P   | Propane  | 15 000             | 380 000    | 82%                  | 8,0                    | 14,0      | 0,5 - 14,5 | 25 ¼ (64)          | 24 7/8 (63) | 12 ¼ (31) | 120  | 1,48 | 5 po O.D. | 5 po O.D.    | 1" NPT         | 112 (51)                    |
| JWT-910-AN* | Gaz nat. | 15 000             | 380 000    | 80%                  | 5,0                    | 10,5      | 0,5 - 14,5 | 25 ¼ (64)          | 24 7/8 (63) | 12 ¼ (31) | 120  | 1,48 | 5 po O.D. | 5 po O.D.    | 1" NPT         | 112 (51)                    |
| JWT-910-AP* | Propane  | 15 000             | 380 000    | 82%                  | 8,0                    | 14,0      | 0,5 - 14,5 | 25 ¼ (64)          | 24 7/8 (63) | 12 ¼ (31) | 120  | 1,48 | 5 po O.D. | 5 po O.D.    | 1" NPT         | 112 (51)                    |

\*Modèles ASME

\*\*Valeurs mesurées à l'usine; débit min de 0,4 GPM pour maintien du chauffage après l'allumage.

Pression d'alimentation en eau: 15 à 150 psi. Soupape de surpression seule requise (min. 380 000 BTU/h, 150 psi). Pression minimale de 40 psi pour atteindre le débit maximal.

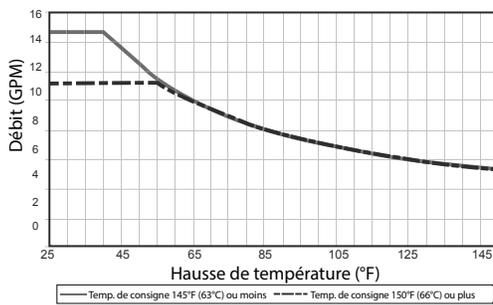
\*\*\*Catégorie III requise

### DÉGAGEMENTS:

Haut: 12 po; Bas: 12 po; Avant\*: 12 po; Arrière: 0,5 po;  
Côtés: 2 po

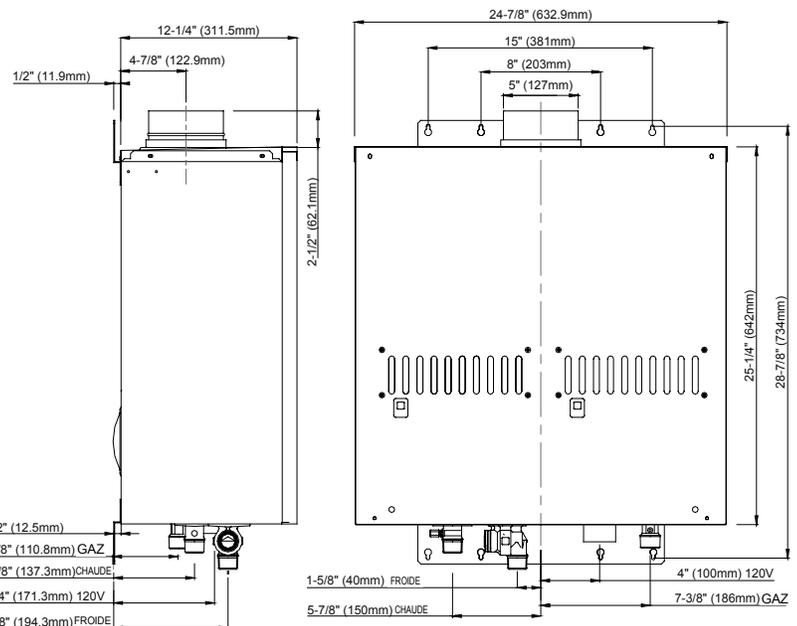
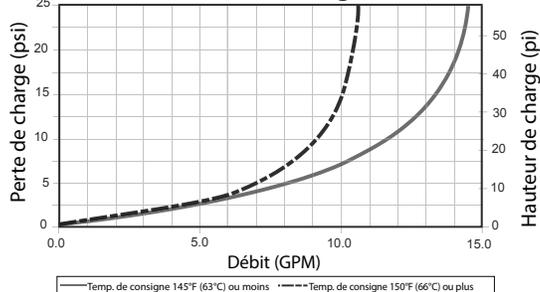
\*Dégagement recommandé de 24 po (610 mm) à l'avant pour l'entretien

Débit en fonction de la hausse de température



Graphique ci-dessus: pour un seul appareil

Perte de charge



### SUGGESTION DE SPÉCIFICATION

Le chauffe-eau doit être de marque John Wood<sup>MD</sup>, modèle \_\_\_\_\_. Le chauffe-eau doit comporter un serpentin de cuivre, de type tube et ailettes, ainsi que des raccords à action rapide en laiton ou en bronze. Le chauffe-eau doit être entièrement assemblé et testé en usine. L'évacuation du chauffe-eau doit s'effectuer par l'entremise d'un conduit de catégorie III de 5 po en acier inoxydable pouvant être installé à l'horizontale ou à la verticale avec une longueur équivalente maximale de 50 pi. L'apport d'air doit pouvoir s'effectuer à l'aide d'un ensemble optionnel à ventouse (système à évacuation directe - DV) en PVC ou en CPVC homologué ULC S636, ou d'un conduit de type B en acier galvanisé, en acier inoxydable ou en aluminium ondulé, ou d'un conduit de catégorie IV en acier inoxydable, dont la longueur équivalente maximale ne peut être supérieure à 50 pi. Afin d'optimiser l'efficacité de la combustion, le chauffe-eau doit être muni d'une carte de contrôle électronique intégrée assurant la surveillance des composants suivants installés en usine: thermistance, débitmètre, régulateur de débit, capteur du ratio air/gaz. L'appareil doit aussi être muni d'un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT), d'un fusible électrique, d'un système d'allumage électronique muni d'un détecteur de flammes, d'un brûleur en acier inoxydable aluminé, d'un capteur du ratio air/gaz, d'un limiteur de température, d'une commande du gaz modulante et proportionnelle, d'un détecteur de gel, d'un système antigel et de fusibles thermiques. Le chauffe-eau doit être homologué par CSA et surpasser les normes d'efficacité énergétique RNCAN et de l'édition en vigueur de la norme ASHRAE 90.1.

Information technique ou de garantie:

Tél.: 1-888-479-8324; courriel: techsupport@hotwater.com

[www.johnwoodwaterheaters.com](http://www.johnwoodwaterheaters.com)